

Замки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение с рабочей стороны (спереди) / Гигиеническое исполнение с рабочей стороны и со стороны ручки замка (полн.)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **SW**: с двумя плоскостями под ключ

Обозначение

- Вариант исполнения **FH**: Гигиеническое исполнение с рабочей стороны (спереди)
- Вариант исполнения **VH**: Гигиеническое исполнение с рабочей стороны и со стороны ручки замка (полное)

Корпус замка

Нержавеющая сталь AISI 316L

Ручка замка

Нержавеющая сталь

- AISI 304 для $d_1 = 22$ (гигиена передней стороны)
- AISI 316L для $d_1 = 30$ (гигиена передней стороны)
- AISI 316 (полная гигиена)

Уплотнения (полная гигиена)

синего цвета, соответствуют требованиям FDA
термостойкость от -40 °C до $+110\text{ °C}$

Уплотнительное кольцо / Кольцевое уплотнение
EPDM E

- синего цвета, соответствуют требованиям FDA (гигиена передней стороны)
- термостойкость от -40 °C до $+120\text{ °C}$
- Твёрдость по Шору А 85 ± 5 (Уплотнительное кольцо)
- Твёрдость по Шору А 70 ± 5 (Кольцевое уплотнение)
- Прочие уплотнители / Скребок (полная гигиена) TPU, твёрдость по Шору А 95 ± 5

Другие компоненты

Нержавеющая сталь AISI 316L

Все подвижные детали смазаны специальной смазкой, соответствующей требованиям FDA

Класс защиты IP 66

ИНФОРМАЦИЯ

Замки GN 1150 из нержавеющей стали предназначены для использования в санитарных зонах и отвечают санитарно-гигиеническим требованиям как для исполнения спереди (с рабочей стороны), так и для полного исполнения (с рабочей стороны и со стороны ручки замка) благодаря специальным монтажным гайкам, а также оптимизированной ручке замка и винту с шестигранной головкой. Блокировочный механизм защищен двумя уплотнениями в исполнении спереди и несколькими уплотнениями в полном исполнении. В то же время высокое качество поверхности ($Ra < 0,8\text{ мкм}$) и монтаж без мёртвых зон предотвращают прилипание грязи и упрощают очистку.

Замки обеспечивают плотное замыкание путем проворачивания на 90° (макс.) и постановки ручки замка в заблокированное положение за рамой. Покатая поверхность ручки замка обеспечивает плавное размещение. Доступны замки с разным расстоянием до ручки замка (A): от 6 до 28 мм (для исполнения спереди) и от 22 до 44 мм (для полного исполнения).

Крепежные отверстия в корпусе должны быть под прямым углом и не должны иметь неровностей и сколов. Это гарантирует исправную работу уплотнительных колец. Замки GN 1150 из нержавеющей стали (в полном исполнении) поставляются с незакрепленной ручкой.

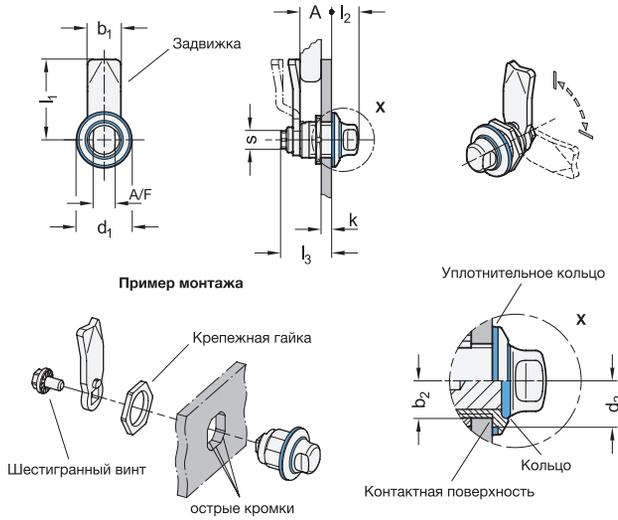


АКСЕССУАРЫ

- GN 7600 Уплотнительные кольца (см. стр.)
- GN 7607 Скребки (см. стр.)
- GN 1151 Ключи (см. стр.)
- GN 3124 Муфты (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

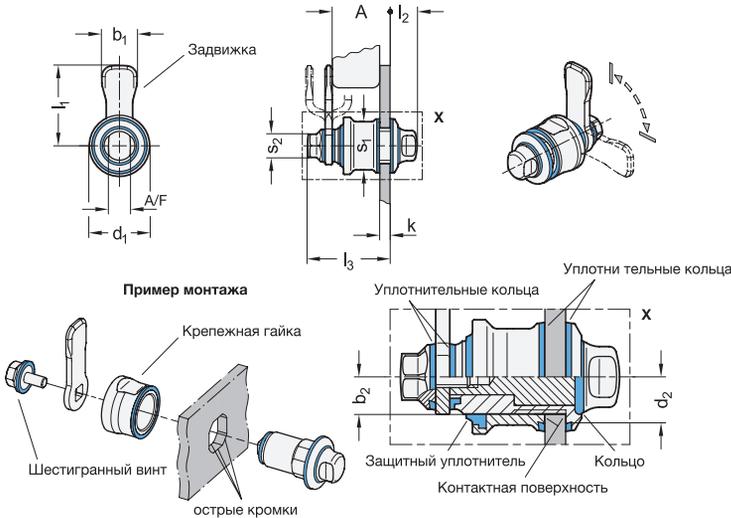
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Расстояние А до рычага защелки	b1	b2	d2	k Мин.	k Макс.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	22	7.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	22	13.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	22	19.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Расстояние А до рычага защелки	b1	b2	d2	k Мин.	k Макс.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-24-VH-E	22	24	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-30-VH-E	22	30	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-36-VH-E	22	36	14	7	9	1.5	5	30	12.6	39.5	19	11	9	83
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211





Замки 13

Технические и монтажные инструкции

Для монтажа, создайте отверстия на двери, крышке или люке, как показано на монтажных чертежах на оборотной стороне. Корпус задвижки вставляется в монтажное отверстие спереди и крепится сзади с помощью монтажной гайки. Затем ручка замка фиксируется с помощью винта с шестигранной головкой. В серийном производстве требуемый диаметр монтажного отверстия в дверном полотне обычно получается с помощью пробивки или лазерной резки. Установочное отверстие также может быть создано путем сверления или фрезерования, как показано на схематических чертежах. Пробойник для листового металла GN 123 (см. стр. 1493) также доступен для мелкосерийного производства и тонколистовой стали толщиной < 2 мм.

Примечание по монтажу для $d_i = 22$	Примечание по монтажу для $d_i = 30$
Расстояние между отверстиями	
Установочное отверстие для пробивки или лазерной резки	
Установочное отверстие для сверления или фрезерования	